



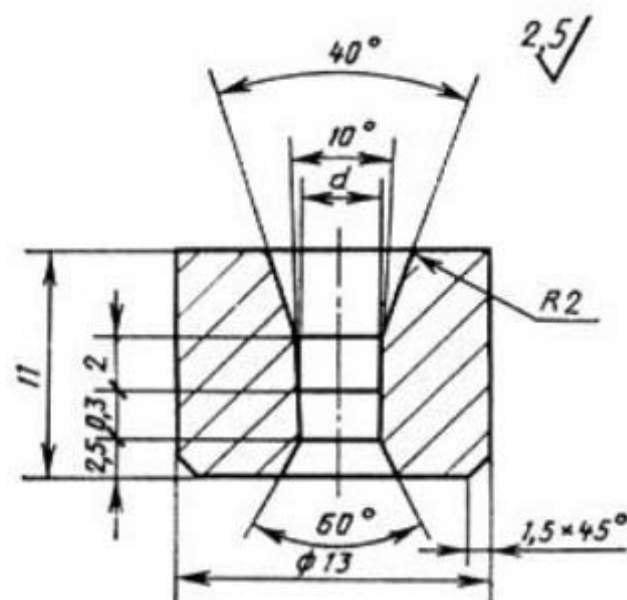


1. H14;h14;±IT14/2.
2. Неуказанные фаски 0,3x45°.
3. 48...52 HRC.
4. * Размеры для справок.
5. Вставка твердосплавная: Волок-заготовка 1980-0061 BK6 ГОСТ 9453-75.
6. Маркировать D и инв.N. Шрифт 4-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

					К-96.211.012.001			
2	Изм.	Красовский		10.10.22	Дорн с обжатием головой Maillefer ECH12/16 ЛЭ скоростной EEL-20	Лит.	Масса	Масштаб
1	Изм.	Красовский		24.7.20				
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата				
Разраб.	Красовский		20.07.20				0,1	2:1
Проверил	Кодлубай		20.07.20					
Т.контр.	Прудников		22.07.20		Лист 2	Листов		
Н. контр.	Шкатуло		20.07.20	Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72				
УТВ								

Волок-заготовка 1980-0061 ВК6М ГОСТ 9453-75



Черт.7

Обозначение волоков- заготовок	Применяемость	d , мм	Масса, г, не более, для твердого сплава марок		
			ВК3, ВК3М	ВК4	ВК6, ВК6М
1980-0061		0,3	18,8	18,6	18,4